

ГОСТ 10157-2016
А/машина Е842АН 198 № накладной 2518
Партия № 52
Масса нетто 7.0 т
Масса брутто -
Наименование тары **Налив**
Количество тары, шт -
Дата изготовления 17.03.2020

Наименование показателя	Норма	Найдено
1 Объёмная доля аргона, %, не менее	99.993	99.999
2 Объёмная доля кислорода, %, не более	0.0007	0.0003
3 Объёмная доля азота, %, не более	0.005	0.0002
4 Объёмная доля водяных паров, %, не более	0.0009	0.00006
5 Температура насыщения аргона водяными парами при давлении 101.3 кПа(760 мм.рт.ст.), °С, не выше	- 61	-76
6 Объёмная доля суммы углеродсодержащих соединений в пересчете на CO ₂ , %, не более	0.0005	0.0002

ПРИМЕЧАНИЕ : Допускается уменьшение количества жидкого аргона вследствие его испарения при транспортировании и хранении не более чем на 10%.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ - 18 месяцев со дня изготовления.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Качество продукции соответствует требованиям ГОСТ 10157-2016.

Сорт **ВЫСШИЙ**.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2015.

Лаборант химического анализа инженерно-аналитического центра



Каминская С.В.



ГОСТ 8050-85
 А/машина А 313. МО-198-
 Партия № 71
 Масса нетто 15,850 кг
 Масса брутто
 Наименование тары Канн N 81786
 Количество тары, шт.
 Дата изготовления 16.03.2020г

Свидетельство о государственной регистрации
 №RU.53.01.01.009.E.000019.03.11 от 16.03.2011г.
 Пищевая добавка "Двуокись углерода жидкая" (E 290)

Наименование показателя	Норма	Найдено
1 Объемная доля двуокиси углерода (CO ₂) ,%, не менее	99.8	99,9
2 Объемная доля окиси углерода (CO)	должна выдержать испытание по п.4.4	выдержан
3 Массовая концентрация минеральных масел и механических примесей, мг/кг, не более	0.1	0,1
4 Наличие сероводорода	должна выдержать испытание по п.4.6	выдержан
5 Наличие соляной кислоты	должна выдержать испытание по п.4.7	выдержан
6 Наличие сернистой и азотистой кислот и органических соединений (спиртов, эфиров, альдегидов и органических кислот)	должна выдержать испытание по п.4.8	выдержан
7 Наличие аммиака и этаноламинов	должна выдержать испытание по п.4.9	выдержан
8 Наличие запаха и вкуса	должна выдержать испытание по п.4.10	выдержан
9 Массовая доля воды, %, не более	должна выдержать испытание по п.4.11	не определен
10 Массовая концентрация водяных паров при температуре 20°С и давлении 101,3 кПа (760 мм.рт.ст.), г/м ³ , не более	0.037	0,008
11 что соответствует температуре насыщения двуокиси углерода водяными парами при давлении 101.3 кПа (760 мм.рт.ст.), и температуре 20°С, не выше	- 48	-60
12 Наличие ароматических углеводородов	должна выдержать испытание по п.4.13	выдержан
13 Наличие оксидов ванадия	должна выдержать испытание по п.4.14	выдержан

ПРИМЕЧАНИЕ: показатели 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 12, 13 определяются по ГОСТ 8050-85.
 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: в изотермических резервуарах (транспортных цистернах, стационарных накопителях).
 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ: в баллонах по ГОСТ 949 - 2 года со дня изготовления; в цистернах - 6 месяцев со дня изготовления.
 ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Качество продукции соответствует требованиям ГОСТ 8050-85. Сорт ВЫСШИЙ.
 Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2015.

Начальник инженерно-аналитического центра

ПАО «АКРОН»
 инженерно-аналитический
 центр 13
 г. Великий Новгород

СОБОЛЕВСКАЯ СВ